



-Nel caso di fornitura di codici a kit/distinta, il documento COA12 apposta sull'imballo deve prevedere almeno i seguenti campi obbligatori:

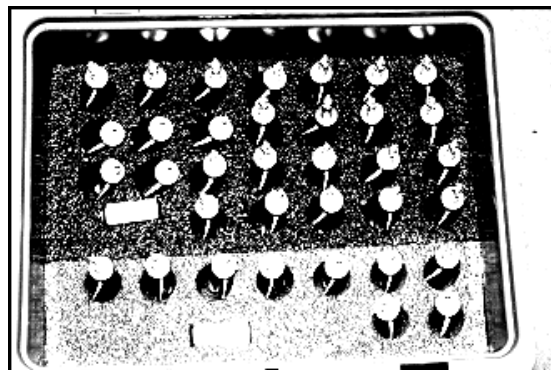
ordine, posizione e rilascio;  
codice dell'insieme;  
codice dei particolari;  
unità di misura e quantità;  
marca/posizione della distinta;  
numero di pianale;  
eventuale commessa se richiamata in ordine;  
eventuale disegno.

-Nel caso di fornitura di codici a kit/distinta, ciascun codice componente deve essere identificato attraverso etichetta che riporti almeno gli stessi campi obbligatori dell'etichettatura.

-Nel caso di fornitura di termocoppie, termoresistenze e sonde, ciascuna di queste deve avere un imballo proprio, idoneo a garantire la sua preservazione e l'integrità della fornitura.

-Per l'imballo di tiranti con peso superiore ai 25kg si rimanda ai dettagli riportati nella ITN07774. Invece per l'imballo di tiranti, viteria e codici comunque con quantità numerosa, di dimensioni e/o peso contenuti, deve essere evitato il loro imballo disordinato all'interno della scatola.

Una possibile soluzione è la creazione all'interno della scatola di una "shadow board", come da esempio di seguito, in legno o materiale comunque idoneo alla preservazione della fornitura.



-Per l'imballaggio delle guarnizioni dovranno essere utilizzati supporti rigidi adatti a contenerle in posizione distesa, senza piegature delle stesse che ne compromettono l'integrità.

-Le guarnizioni OR dovranno essere imballate con la data di scadenza ben visibile.

Revisione	0	Descriz. Rev.	emissione	ITN	54760
Data	02/07			Foglio	2/3
© 2002 <b>Nuovo Pianone S.p.A.</b> all rights reserved					

### 3. REGOLE PER IMBALLO DI FORNITURE DI CODICI A KIT/DISTINTA:

Queste forniture sono contraddistinte in ordine dalla indicazione di fornitura COA12.

La fornitura deve essere contenuta in un unico imballo esterno, in modo da garantirne la completezza negli spostamenti e non essere facilmente separabile.

La fornitura deve essere possibilmente stoccata completamente su un unico pianale di trasporto, senza sovrapporre in quota scatole e/o casse. Se questo non fosse possibile, la fornitura dovrà essere stoccata su più pianali, ciascuno dei quali dovrà riportare chiaramente il numero di pianale ed il numero totale di pianali su cui è imballato il kit (es. Pallet n°1 di 3). L'altezza del carattere dovrà essere almeno di 10cm. Inoltre sul documento COA12 dovrà essere presente anche il campo con l'indicazione del pianale su cui ciascun codice è ubicato.

All'interno di ciascun imballo i singoli involucri contenenti i codici dei particolari componenti il kit devono essere disposti in modo ordinato e non sovrapposti. Questo per evitare possibili danneggiamenti della fornitura ed una rapidità nella verifica della completezza ed utilizzo della fornitura.

Una possibile soluzione, nella fornitura di minuteria, per evitare tale sovrapposizione è con l'utilizzo di cassette o imballi a più ripiani all'interno dell'involucro esterno.

Per preservarne l'ordine e la disposizione, all'interno di ciascun imballo si richiede l'utilizzo di opportuni separatori in modo da creare una struttura a nido d'ape, con loculi di dimensione anche variabile ma idonea a contenere ciascuno un singolo codice dei particolari componenti il kit.

I separatori dovranno essere in cartone o materiale comunque idoneo alla preservazione della fornitura.

Per questo tipo di forniture si richiede di non utilizzare, in alternativa alla struttura a nido d'ape, l'utilizzo di scatoline contenenti i codici dei particolari componenti il kit.

Esempio di imballo "base":

Esempio di imballo per kit di particolare valore:



Revisione	0	Descriz. Rev.	emissione	ITN	54760
Data	02/07			Foglio	3/3
© 2002 Nuovo Pianone S.p.A. all rights reserved					